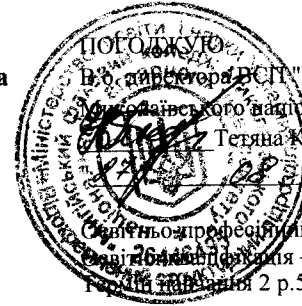


МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ВСП «МИГІЙСЬКИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ
МИКОЛАЇВСЬКОГО НАЦІОНАЛЬНОГО АГРАРНОГО УНІВЕРСИТЕТУ»

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахового молодшого бакалавра
(зі змінами)

Освітньо –професійна програма Менеджмент
Галузь знань **D** Бізнес, адміністрування та право
Спеціальність **D3** Менеджмент

Форма здобуття фахової передвищої освіти – денна
Рік вступу - 2026



В.б. директора РСП "Мигійський фаховий коледж
Українського національного аграрного університету"
Тетяна КУЗНЕЦОВА
_____ 2026 р.

Спеціалізація – фаховий молодший бакалавр з менеджменту
Розрахунок 2 р.5 міс. на основі повної загальної середньої освіти

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

[illegible]

2. Практична підготовка

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЕКТС
Навчальна			
з діловодства	2	1	1,5
з комп'ютерної техніки	3	1	1,5
з бухгалтерського обліку	3	1	1,5
з організації і планування виробництва	4	1	1,5
з маркетингу	5	1	1,5
з технології галузі	4	1	1,5
Виробнича технологічна практика	5	2	3
Виробнича переддипломна практика	5	3	4,5
Всього		11	16,5

3. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти

Форма атестації	Семестр	Кредити ЕКТС
Кваліфікаційний іспит	5	1,5

ПОЗНАЧЕННЯ: ☐ теоретичне навчання С – екзаменаційна сесія 8 – навчальна практика Т – технологічна практика П – переддипломна практика К – канікули А - атестація здобувачів освіти

4. План освітнього процесу

Шифр за ОПП	Найменування дисципліни / Освітньої компоненти	Розподіл за семестрами					Загальний обсяг	Кількість годин				Самостійна робота										
		Екзаменів	Заліків	Контрольні роботи	Курсові роботи	Кількість кредитів		Всього аудиторних	з них:				I курс		II курс		III курс					
									лекції	лабораторні	практичні		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.					
													17 т.	20 т.	15т.	20 т.	13 т.					
													Годин на тиждень	Кредити, годин	Годин на тиждень	Кредити, годин	Годин на тиждень	Кредити, годин	Годин на тиждень	Кредити, годин		
													Годин на тиждень	Кредити, годин	Годин на тиждень	Кредити, годин	Годин на тиждень	Кредити, годин	Годин на тиждень	Кредити, годин		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23

1.Обов'язкові освітні компоненти ОПП

1.1 Обов'язкові освітні компоненти, які формують загальні компетентності

OK1	Основи правознавства		1			3	90	35	20		15	55	4									
OK 2	Соціологія		1			3	90	30	10		20	60	4									
OK 3	Історія української державності і культури		2			3	90	34	10		24	56			4							
OK 4	Вища математика		2			3	90	30	10		20	60			2							
OK 5	Основи екології		2			3	90	42	20		22	48			4							
OK 6	Економічна теорія		2			3	90	55	30		25	35			2							
OK 7	Статистика		2			3	90	36	20		16	54			2							
OK 8	Інформатика та комп'ютерна техніка	3	2			4	120	90	20/20		24/26	30			2		2					
OK 9	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	4	3			4	120	90			90	30				2		4				
OK 10	Основи національного спротиву		3			3	90	60	36		24	30				2						
OK11	Фізичне виховання		3,4			5	150	90			90	60				2		2				
OK12	Українська мова (за професійним спрямуванням)		4			3	90	60	20		40	30					2					
OK13	Основи філософських знань		5			3	90	60	20		40	30									2	
	Всього	2	14			43	1290	712	236		476	578	8		16		8		8		2	

1.2 Обов'язкові освітні компоненти, які формують спеціальні компетентності

OK 14	Вступ до фаху		1			3	90	40	10		30	50	4									
OK 15	Основи психології		1			3	90	30	12		18	60	4									
OK16	Комерційне право		1			3	90	30	12		18	60	4									
OK17	Діловодство		2			3	90	30	10		20	60			2							
OK 18	Етика бізнесу		3			3	90	60	30		30	30				2						
OK19	Аграрне право	3				4	120	90	30		60	30				2						
OK 20	Основи охорони праці і БЖД	3				3	90	60	30		30	30				2						
OK 21	Трудове право	3				3	90	60	30		30	30				2						

ОК 22	Економіка підприємства	4	3		4	120	90	50		40	30				2		4			
ОК 23	Бухгалтерський облік	4			5	150	120	50		70	30				4		4			
ОК 24	Організація і планування виробництва	4	3		5	150	80	30		50	70				4		4			
ОК 25	Організація і планування виробництва (курсова робота)				4	3	90				90									
ОК 26	Технологія галузі		4		5	150	100	50		50	50				4		4			
ОК 27	Менеджмент	5			5	150	100	40		60	50						4		4	
ОК 28	Менеджмент (курсова робота)				5	3	90				90									
ОК 29	Економічний аналіз	5			4	120	90	40		50	30								4	
ОК 30	Фінанси підприємства	5			4	120	90	40		50	30								4	
ОК 31	Маркетинг		5		4	120	90	50		40	30								2	
ОК 32	Менеджмент персоналу	5			4	120	90	40		50	30								2	
ОК 33	Розміщення продуктивних сил і регіональна економіка		5		3	90	60	40		20	30								4	
	Всього	10	10		2	74	2220	1310	594		716	910	12		2		22		20	20
	Практична підготовка																			
	Навчальна практика				9	270	162			162	108									
	Виробнича технологічна практика				3	90	54			54	36									
	Виробнича переддипломна практика				4,5	135					135									
	Всього				16,5	495	216			216	279									
	Загальний обсяг обов'язкових освітніх компонентів	12	24			133,5	4005	2238	830		1408	1767								

2.Вибіркові освітні компоненти ОПП

2.1 Вибірковий блок: за вибором здобувача освіти

ВК1	Вибіркова дисципліна 1		2		3	90	40	20		20	50			2						
ВК2	Вибіркова дисципліна 2		4		3	90	60	30		30	30						2			
ВК3	Вибіркова дисципліна 3		5		3	90	60	30		30	30								2	
ВК4	Вибіркова дисципліна 4		5		3	90	60	30		30	30								2	
ВК5	Вибіркова дисципліна 5		5		3	90	60	30		30	30								4	
	Всього		5		15	450	280	140		140	170			2			2		8	
	Загальний обсяг вибіркових освітніх компонентів		5		15	450	280	140		140	170									
	Атестація здобувачів фахової передвищої освіти (Кваліфікаційний іспит)				1,5	45														
	Загальний обсяг освітніх компонентів	12	29		2	150	4500	2518	970		1548	1937								
										Дисциплін, що вивчаються		5		8		12		9		10
										Кількість годин на тиждень		20		20		30		30		30
										Кількість екзаменів						4		4		4
										Кількість заліків		5		8		6		4		6
										Кількість курсових робіт								1		1

5. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

Кабінети	
1.	Суспільних дисциплін
2.	Історії України
3.	Правових дисциплін
4.	Математики і вищої математики
5.	Іноземної мови за проф.спрямуванням
6.	Хімії, біології, екології
7.	Менеджменту і маркетингу
8.	Організації виробництва
9.	Економічних дисциплін
10.	Охорони праці та безпеки життєдіяльності
11.	Фінансово-облікових дисциплін
12.	Української мови за проф.спрямуванням та діловодства
Лабораторії	
1.	Інформатики та комп'ютерної техніки

6. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми Менеджмент затвердженої педагогічною радою коледжу

(від 20.07.2026 р. № 10 Протокол №10) та введеної в дію з 01.09. 2026 р. (наказ від з 27.08. 2026 р. № 112).

Розглянуто методичною радою ВСП «Мигійський фаховий коледж Миколаївського національного аграрного університету» від 20.07.2026 р. Протокол № 12.

Розглянуто педагогічною радою ВСП «Мигійський фаховий коледж Миколаївського національного аграрного університету» від 20.07.2026 р. Протокол №10.

Відповідно до Закону України від 25.03.2026 № 4826-IX «Про внесення змін до деяких законів України щодо окремих питань підготовки громадян України до національного спротиву».

Заступник директора з навчальної роботи _____



Людмила МУЗИЧЕНКО