


 Міністерство освіти і науки України
 Національний педагогічний університет імені М.П.Драгоманова
 Київ
 ПЕДАГОГІКА

Форма здобуття фахової передвищої освіти – денна
Рік вступу - 2026

Освітньо-професійний етап навчання: Фаховий молодший бакалавр
Освітня кваліфікація: Фаховий молодший бакалавр з менеджменту
Термін навчання: 3-5 міс. на основі базової загальної середньої освіти

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

[illegible]

4. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти

Форма атестації	Назва предмета	Семестр
ДПА	Українська мова, Математика, Історія України, предмет за	4

Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційний іспит	7	1,5

ПОЗНАЧЕННЯ: ☐ теоретичне навчання С - екзаменаційна сесія 8 – навчальна практика Т – технологічна практика П – переддипломна практика К - канікули А - атестація здобувачів освіти

5. План освітнього процесу

Шифр за ОПП	Найменування дисципліни / Освітньої компоненти	Розподіл за семестрами					Загальний обсяг	Кількість годин				Самостійна робота	Розподіл навчальних годин за курсами та семестрам (у тижнях)													
		Екзаменів	Заліків	Контрольні роботи	Курсові роботи	Кількість кредитів		Всього аудиторних	з них:				I курс		II курс		III курс		IV курс							
									лекції	лабораторні	практичні		1 сем.		2 сем.		3 сем.		4 сем.		5 сем.		6 сем.		7 сем.	
													17 т.		23 т.		17 т.		20 т.		15т.		20 т.		13 т.	
													Годин на тиждень	Кредити, годин	Годин на тиждень	Кредити, годин	Годин на тиждень	Кредити, годин	Годин на тиждень	Кредити, годин	Годин на тиждень	Кредити, годин	Годин на тиждень	Кредити, годин	Годин на тиждень	Кредити, годин
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
Дисципліни профільної середньої освіти																										
1.1. Базові предмети																										
1	Українська мова	ДПА					140	140			140		30		40		30		40							
2	Українська література						140	140	40		100		30		40		30		40							
3	Зарубіжна література						70	70	40		30		40		30											
4	Іноземна мова						140	140			140		30		50		22		38							
5	Історія України	ДПА					105	105	60		45				48		35		22							
6	Всесвітня історія						70	70	30		40		30		40											
7	Громадянська освіта (Основи правознавства)*						35	35	20		15		35													
8	Математика (алгебра, початки аналізу та геометрія) (Вища математика)*	ДПА					210	210			210		40		66		74		30							
9	Біологія і екологія (Основи екології)*						140	140	90		50		26		44		28		42							
10	Географія						88	88	50		38		50		38											
11	Фізика і астрономія						245	245	125	60	60		72		90		48		35							
12	Хімія						122	122	70	20	32		20		32		22		48							
13	Фізична культура						210	210			210		38		62		54		56							
14	Захист України						105	105	60		45		41		64											
	Разом по циклу						1820	1820	585	80	1155		482		644		343		351							
Профільні предмети																										
1.2 Вибірково-обов'язкові предмети																										
1	Інформатика*						122	122	40		82		28		46		48									
2	Технології (Вступ до фаху)*						30	30	10		20						30									
	Разом по циклу						152	152	50		102		28		46		78									
Профільні предмети																										
OK 2	Соціологія							30	10		20						30									
OK 15	Основи психології							30	12		18						30									
OK 16	Комерційне право							30	12		18						30									
OK 3	Історія української державності і культури							34	10		24								34							
OK 17	Діловодство							30	10		20								30							
OK 7	Статистика							40	20		20								40							
OK 8	*Інформатика та комп'ютерна техніка							44	20		24								44							
OK 6	*Економічна теорія							60	30		30								60							
BK 1	Вибіркова дисципліна I							40	20		20								40							
	Разом по циклу							338	124		174						90		248							
	Разом							2310	759	80	1431		510		690		510		600							
	Навчальна практика Діловодство							18			18								18							
1	Додатк. години: Поділи, спецкурси та індивідуальні заняття							332																		
	Всього		-					2660	759	80	1449		510		690		510		618							

1.Обов'язкові освітні компоненти ОПП

1.1 Обов'язкові освітні компоненти, які формують загальні компетентності

[illegible]

1.2 Обов'язкові освітні компоненти, які формують спеціальні компетентності

[illegible]

2. Вибіркові освітні компоненти ОПП

2.1 Вибірковий блок: за вибором здобувача освіти

[illegible]

* Дисципліни інтегруються з базовими предметами

6. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

б. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і міністерств	
	Кабінети
1.	Суспільних дисциплін
2.	Історії України
3.	Правових дисциплін
4.	Математики і вищої математики
5.	Іноземної мови за проф.спрямуванням
6.	Хімії, біології, екології
7.	Менеджменту і маркетингу
8.	Організації виробництва
9.	Економічних дисциплін
10.	Охорони праці та безпеки життєдіяльності
11.	Фінансово-облікових дисциплін
12.	Української мови за проф.спрямуванням та діловодства
	Лабораторії
1.	Інформатики та комп'ютерної техніки

7. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми Менеджмент затвердженій педагогічною радою коледжу (протокол від 23.02.2026 р. № 5) та введеної в дію з 01.09. 2026 р. (наказ від 24 лютого 2026 р. № 12)

Розглянуто вченою радою Миколаївського національного аграрного університету від 31.03.2026 р. Протокол № 8

Розглянуто науково-методичною радою Миколаївського національного аграрного університету від 25.03.2026 р. Протокол № 6

Розглянуто педагогічною радою ВСП «Мигійський фаховий коледж Миколаївського національного аграрного університету» від 23.03.2026 р. Протокол № 6

Розглянуто методичною радою ВСП «Мигійський фаховий коледж Миколаївського національного аграрного університету» від 17.03.2026 р. Протокол № 8

Заступник директора з навчальної роботи  Людмила МУЗИЧЕНКО